



1. SE POT UTILIZA FITINGURI DIN ACELASI MATERIAL CU CEL AL CONDUCTELOR.
2. ACEST DESEN ISOMETRIC ESTE IN CONCORDANTA CU SISTEMUL DE REFERINTA AL PROIECTULUI.
3. TOATE DIMENSIUNILE SI COORDONATELE SUNT IN MM DACA NU ESTE INDICAT ALTFEL.
4. TOATE DIMENSIUNILE VOR FI VERIFICATE INAINTE DE FABRICATIE (SAU INSTALARE) SI MONTAJ.
5. INAINTE DE POZAREA CONDUCTELOR, TREBUIESC VERIFICATE LUNGIMILE AXIALE SI COTELE DE INALTIME, IAR NECONCORDANTELE TREBUIESC DISCUTATE CU RESPONSABILUL LUCRARI, RESPECTIV CUPRIECONDUCTULUI.
6. PENTRU LOCALIZAREA CORDOANELOR DE SUDURA ESTE RESPONSABILA FIRMA DEEXECUTIE.
7. INTRU ROTINDURILE LUNGIMILOR UNITARE SUNT POSIBILE ERORI ALE LUNGIMII TOTALE.
8. DIMENSIUNILE LUNGIMILOR ALE UNUI COR DAU DEFINITIVA DUPA CE VOR FI FURNIZARE DIMENSIUNILE EXACTE ALE FITINGURILOR, ROBINETELOR SI UTILAJELOR.
9. TOATE TAGURILE INSTRUMENTELOR VOR AVEA PREFIXUL „D-029”

[illegible]